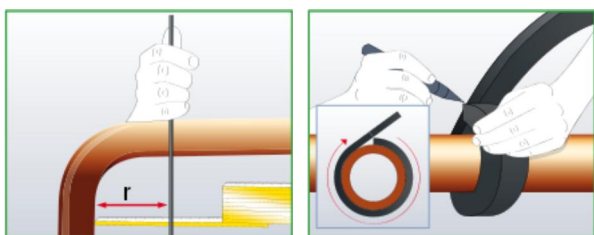


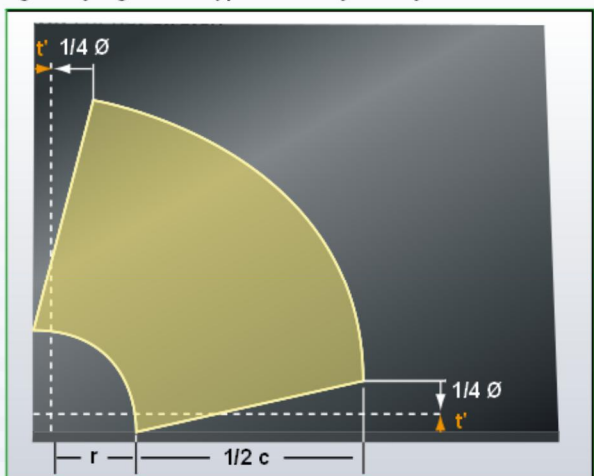
ŁUK DWUCZĘŚCIOWY Z PŁYT ARMAFLEX



Zmierz promień wewnętrzny kolana r , rysując linię prostopadłą do linii wychodzącej z miejsc spawów. Miejsce przecięcia się tych dwóch linii wskazuje środek okręgu o szukanym promieniu r .

Wyrusuj margines t' (równy grubości izolacji) zarówno przy poziomej jak i pionowej krawędzi, zgodnie z rysunkiem.

Zmierz obwód rury paskiem izolacji Armaflex o grubości zgodnej z grubością planowanej izolacji.



Podziel obwód rury przez dwa i naniś wymiar na płytę Armaflex.

Narysuj dwa łuki zgodnie z rysunkiem.

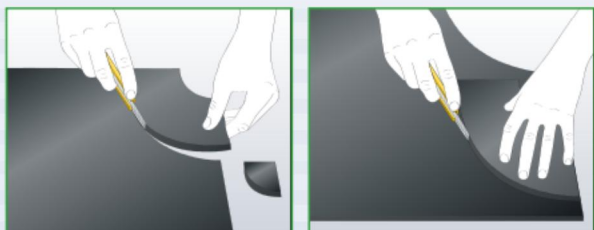
r = promień wewnętrzny kolana

$\frac{1}{2} c$ = połowa obwodu rury

t' = grubość izolacji (mm)

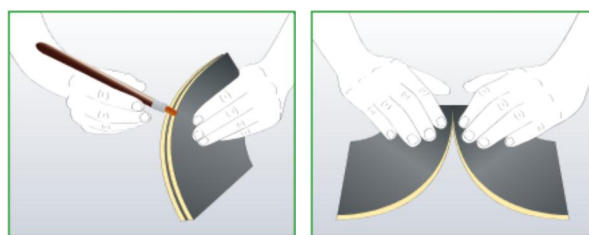
$\frac{1}{4} \varnothing$ = jedna czwarta średnicy zewnętrznej rury

Stopkę cyrkla oprzyj na przecięciu linii przerywanych t' .



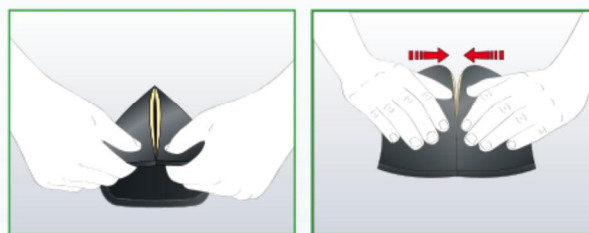
Wytnij pierwszą część łuku.

Wykorzystaj pierwszą wyciętą część jako szablon do wycięcia drugiej części łuku.



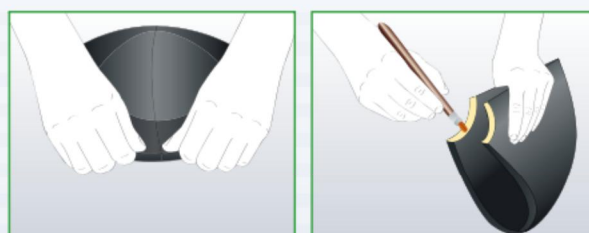
Złóż obie części stykając je wewnętrzną powierzchnią izolacji. Na krawędzie zewnętrzne nałóż klej Armaflex.

Pozwól, aby warstwa kleju przeschnęła (sprawdź palcem), a następnie połącz końce krawędzi, tworząc krótką spoinę.



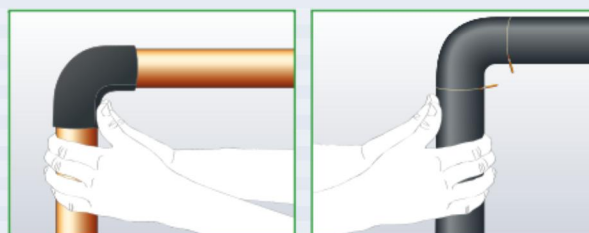
Następnie połącz przeciwne końce, również tworząc krótką spoinę. Powtarzając tę czynność naprzemiennie, zbliżaj się do środka, łącząc każdorazowo odcinki o długości 50-75 mm.

Resztę spoiny połącz ze sobą dociskając mocno krawędzie.



Obróć otrzymaną formę i mocno dociśnij łączenie od środka, tak by obie części łuku skleiły się ze sobą na całej powierzchni łączenia.

Nałóż klej Armaflex na krawędzie wewnętrzne łuku.

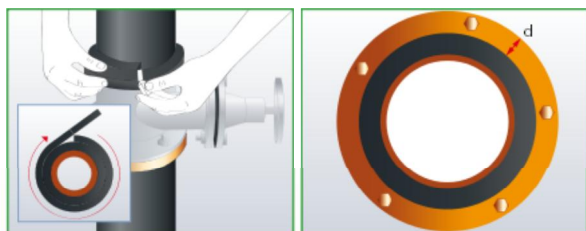


Nałóż łuk na kolano. Pozwól, aby klej podsechł, a następnie dociśnij do siebie krawędzie.

Otuliny sąsiadujące z łukiem należy montować na ścisk i stosować sklejenie na mokro.

OBUDOWA ZAWORU Z PŁYT ARMAFLEX

W celu uzyskania wyższej sztywności obudowy, korpus zaworu można wzmocnić dopasowaną formą metalową lub plastikową.

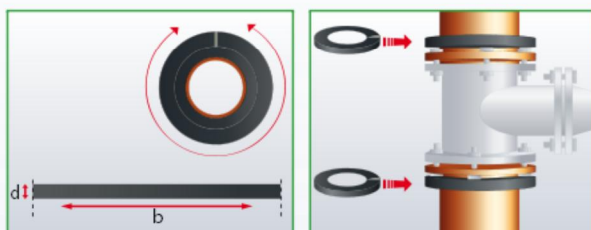


Zaizoluj rurę do kolnierza.

Zmierz

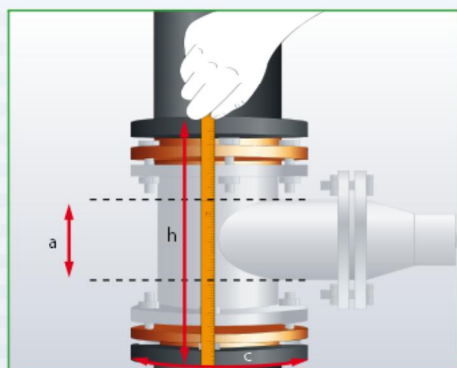
b = obwód zaizolowanej rury

d = głębokość kolnierza zaworu



Nanieś wymiary na izolację i wytnij pasek. Nałóż go na zaizolowaną rurę i sklej końce paska tworząc w ten sposób pierścienie (wierzchnia warstwa Armaflexu powinna być skierowana ku górze).

Rozwiązanie alternatywne: dwa pierścienie (dyski) wycięte z płyty Armaflex (zwłaszcza przy dużej głębokości kolnierza d). (Patrz strona 21.)



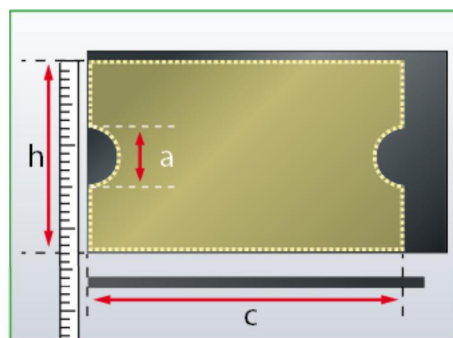
Zmierz

h = odległość dzieląca zewnętrzne powierzchnie obu pierścieni

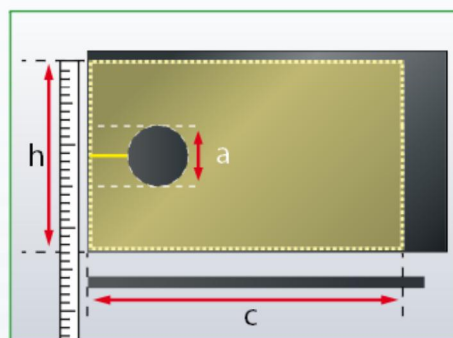
a = średnicę króćca

c = obwód kolnierza/pierścieni Armaflexu

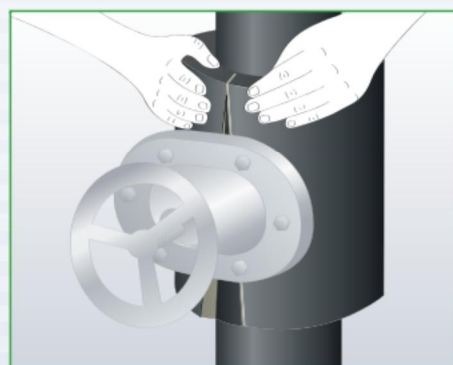
Ważne: Pomiaru obwodu dokonuj zawsze przy pomocy paska izolacji Armaflex o tej samej grubości, co planowana izolacja. Nie rozciągaj paska.



Nanieś wymiar (h), obwód (c) i średnicę króćca (a) na płytę izolacji Armaflex i zaznacz wycięcie (otwór) dla króćca.



Uwaga: W przypadku króćca bez kolnierza zalecamy naniesienie wycięcia (otworu) w pierwszej ćwiartce płyty Armaflex. Wycięcie powinno być zmniejszone o 5 mm.



Sprawdź, czy obudowa zaworu pasuje do pierścieni, nie naciągaj obudowy podczas sprawdzania.

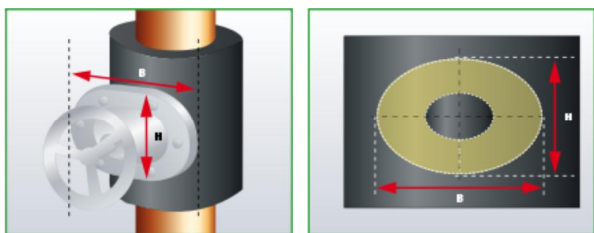
Nanieś cienką warstwę kleju Armaflex na wszystkie krawędzie obudowy zaworu oraz na krawędzie pierścieni.

Pozwól na przeschnięcie kleju (sprawdź palcem), zamontuj obudowę na korpusie zaworu, dopasuj nie naciągając, następnie mocno dociśnij klejone krawędzie.

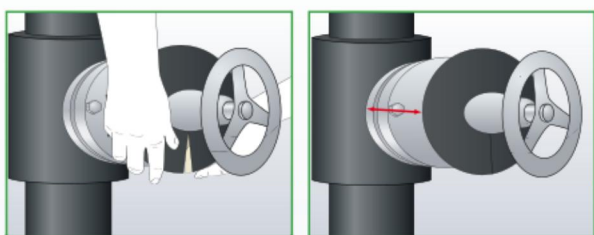
Uwaga: Zawory należy zawsze izolować dopiero po zaizolowaniu rur.

W celu zapewnienia jakości połączeń zalecane jest przygotowanie obudowy na stole warsztatowym.

IZOLOWANIE TRÓJNIKA/KRÓĆCA ZAWORU PŁYTAMI ARMAFLEX



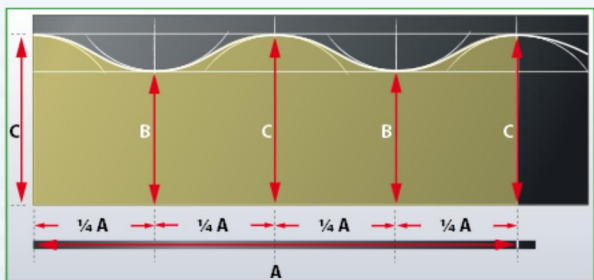
Zmierz wysokość (H) i szerokość (B) pokrywy obudowy króćca, wytnij dysk z otworem na wystającą część króćca.



Rozetnij dysk z jednej strony, nałóż klej na rozcięte krawędzie, pozwól na przeschnięcie.

Połącz dysk po umieszczeniu go na kołnierzu króćca.

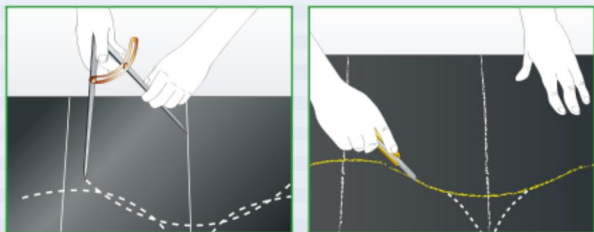
Zmierz obwód dysku paskiem Armaflexu i przenieś otrzymaną wartość na płytę izolacji.



Podziel wyrysowany obwód na 4 równe odcinki.

Zmierz minimalną i maksymalną głębokość króćca uwzględniając grubość izolacji Armaflex tworzącej dysk.

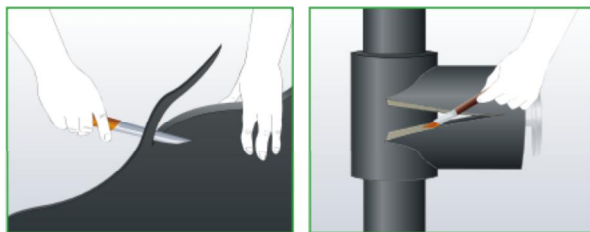
Przenieś te wymiary na płytę Armaflex odmierzając punkty na pięciu liniach ograniczających 4 odcinki obwodu.



Nakreśl cyrklem 5 łuków o promieniu równym połowie średnicy zaizolowanego korpusu zaworu, tak aby przechodziły przez odmierzone punkty i połącz łuki linią

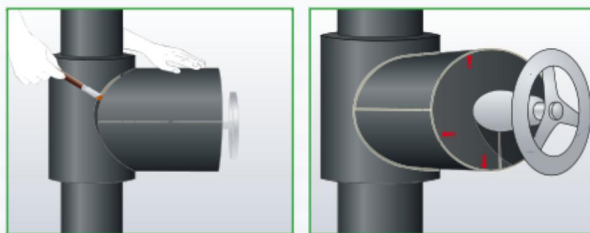
ciągłą.

Wytnij powstały kształt z płyty Armaflex.



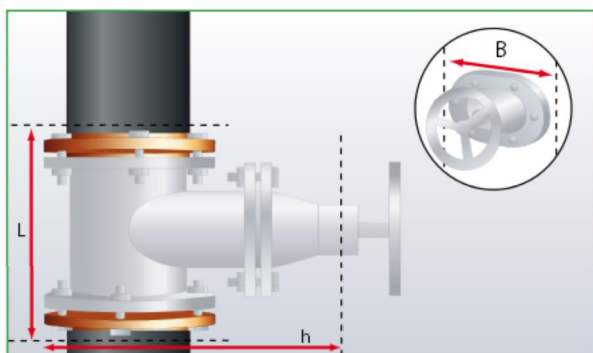
Sfazuż wewnętrzną krawędź w najwyższym miejscu (tam gdzie izolacja spoczywa na korpusie zaworu).

Nałóż obudowę na króciec, nałóż klej na krawędzie wzdłużne, pozwól na przeschnięcie, następnie sklej obudowę króćca z izolacją korpusu zaworu.



Ważne: Staranne przyklejenie izolacji do wystającej (przechodzącej przez izolację) części króćca ma kluczowe znaczenie.

Uwaga: Zwiększoną pewność połączenia można uzyskać przyklejając najpierw taśmę samoprzylepną Armaflex do wystającej części króćca, a następnie doklejając obudowę do taśmy.

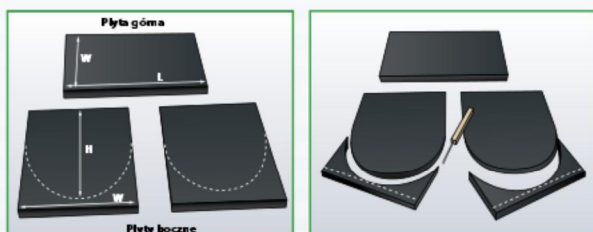
OBUDOWA PUDEŁKOWA ZAWORU (D-BOX) Z PŁYT ARMAFLEX

Zbierz następujące wymiary

L = długość zaworu wraz z kołnierzami rury + 2 x grubość izolacji

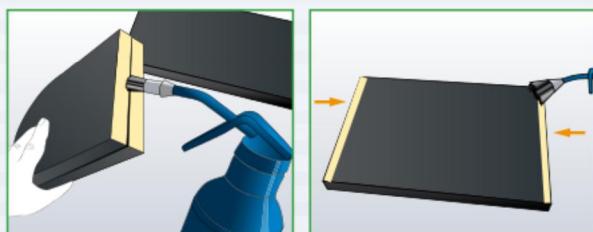
h = izolowana wysokość zaworu minus 1 x grubość izolacji

B = większy z dwóch wymiarów: średnica kołnierza króćca + 10 mm lub średnica kołnierza rury / zaworu



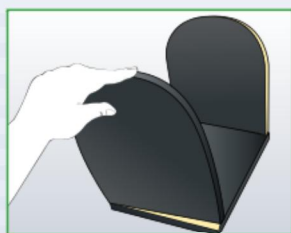
Nakreśl i wytnij 2 płyty boczne i 1 płytę górną wykorzystując wymiary zebrane wcześniej.

Cięcia wykonaj równo, małym ostrym nożem.



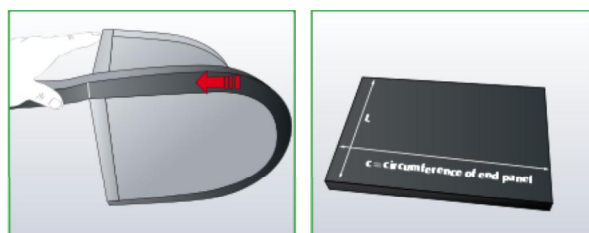
Nalóż Klej Armaflex na krawędzie, tak jak przedstawiono.

Uwaga: szerokość warstwy kleju musi być równa szerokości stosowanej izolacji Armaflex.



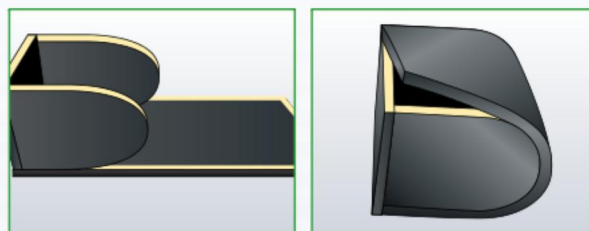
Sklej górne krawędzie płyt bocznych z krawędziami płyty górnej.

Połącz płyty boczne z płytą górną, tak by były w jednej linii.



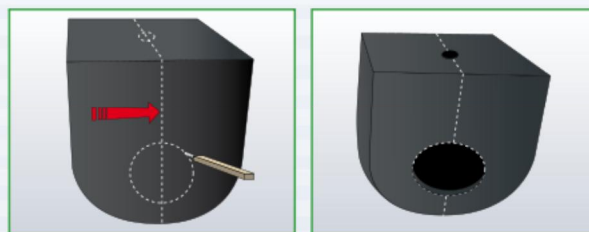
Wykorzystując pasek izolacji Armaflex (tej samej grubości) zmierz obwód jednej z płyt bocznych (wraz z płytą górną).

Nanieś wymiar L oraz obwód i wytnij płaszcz obudowy. Nanieś klej Armaflex na krawędzie płaszcza obudowy, tak jak pokazano na rysunku.



Delikatnie zawiń krawędzie płaszcza obudowy wokół płyt bocznych, tak by otrzymać kształt pudełka.

Zachowaj kąt 90° i sklej krawędzie bez przesunięć. Nie naciągaj płaszcza. Dociśnij połączenia klejone.



Wytnij otwory na zaizolowane rury w każdej z płyt bocznych oraz otwór na króciec w płycie górnej.

Rozetnij pudełko na dwie części i nałóż na zawór.

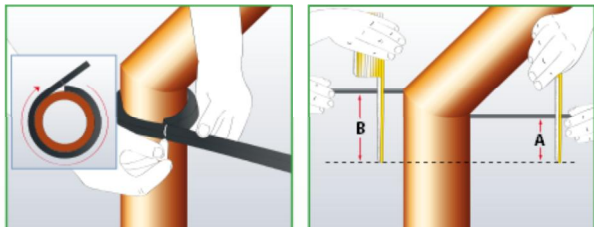
W celu zakończenia montażu nanieś klej Armaflex na krawędzie, pozwól na przeschnięcie i połącz.

Ważne: Staranne przyklejenie izolacji do wystającej (przechodzącej przez izolację) części króćca oraz do zaizolowanych rur ma kluczowe znaczenie. Wymagane jest łączenie na ścisk.

Uwaga: Zwiększoną pewność połączenia można uzyskać przyklejając najpierw taśmę samoprzylepną Armaflex do wystającej części króćca, a następnie doklejając obudowę do taśmy.

IZOLOWANIE KOLANA UKOŚNEGO PŁYTAMI ARMAFLEX

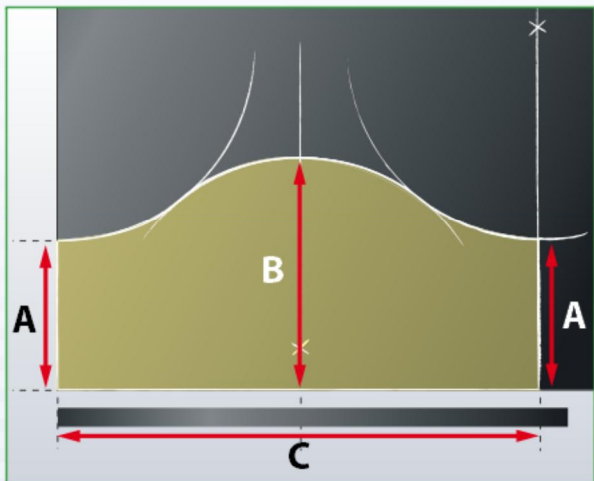
Poniższe ilustracje przedstawiają kolejne etapy pracy podczas izolowania kolana ukośnego płytami Armaflex. Sposób izolowania kolana o kącie prostym jest taki sam.



Zmierz obwód rury (c).

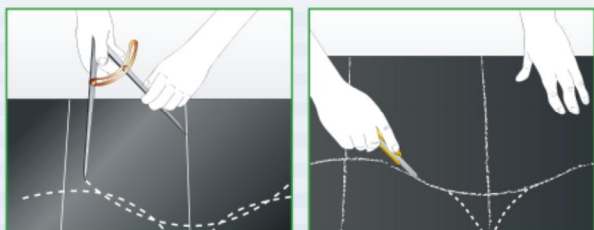
Ważne: Pomiaru dokonuj paskiem izolacji Armaflex o grubości zgodnej z grubością planowanej izolacji. Nie rozciągaj paska podczas pomiaru.

Zmierz wysokości kolana ukośnego: zewnętrzną (B) i wewnętrzną (A).



Przenieś obwód (c) na płytę Armaflex i zaznacz linię środkową.

Nanieś wysokość zewnętrzną (B) i wysokość wewnętrzną (A) na płytę Armaflex.

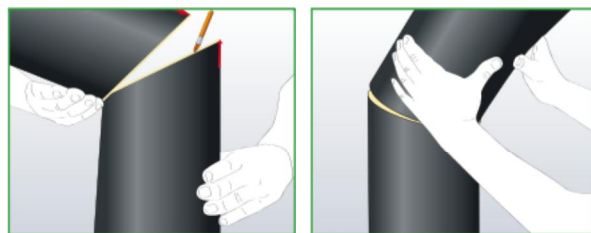


Nakreśl cyrklem 3 okręgi o promieniu równym połowie obwodu (c).

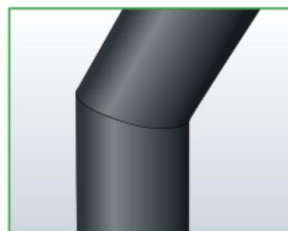
Połącz okręgi linią ciągłą.

Przetnij wzdłuż linii. Po przekręceniu o 180°, dolna i górna część tworzą...

...dwie części połączenia ukośnego.



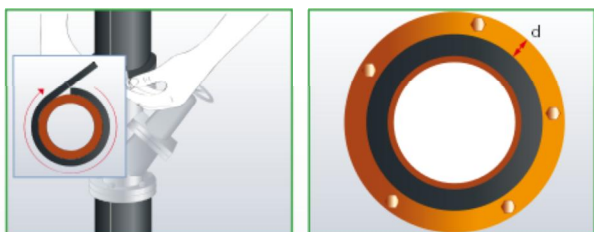
Najpierw sklej krawędzie wzdłużne, a następnie połączenie czołowe.



Izolacja jest gotowa.

ZAWÓR FILTRUJĄCY I ZAWÓR Z GNIAZDEM UKOŚNYM

Czynności wykonywane podczas izolowania zaworu filtrującego lub zaworu z gniazdem ukośnym są podobne (niektóre wymiary muszą zostać rozszerzone) za wyjątkiem tego, że wymagany może być pierścień zamykający.

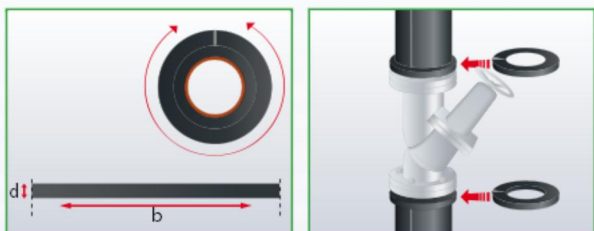


Zaizoluj rurę do kołnierza.

Zmierz

b = obwód zaizolowanej rury

d = wysokość kołnierza

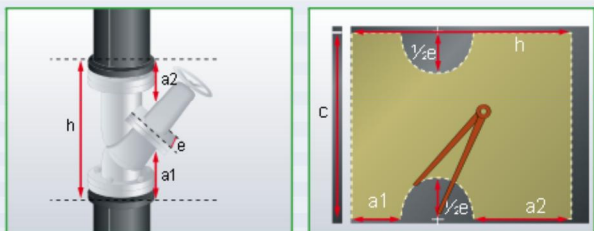


Nanieś wymiary na izolację i wytnij pasek. Nałóż pasek na zaizolowaną rurę tworząc pierścień i sklej (wierzchnia warstwa Armaflexu powinna być skierowana ku górze).

Alternatywnie można użyć dwóch dysków wyciętych z płyty Armaflex:

Zmierz średnicę kołnierza i średnicę zaizolowanej rury grubościomierzem lub miarką. Przenieś pomiary na płytę Armaflex. Nakreśl cyrklem dwa koncentryczne okręgi o promieniach równych połowie odmierzonych średnic. Powtórz trasowanie i wytnij dwa pierścienie (dyski) z Armaflexu.

Uwaga: Często korzystne jest przyklejenie pasków Armaflex bezpośrednio do korpusu. Takie rozwiązanie może wzmocnić obudowę zaworu i zmniejszyć wpływ kurczenia w niskich temperaturach.



h = zmierz odległość między zewnętrznymi krawędziami dwóch pierścieni z Armaflexu, które umieścisz obok kołnierza.

$a1$ = zmierz odległość pomiędzy filtrem a zewnętrzną krawędzią dolnego pierścienia

$a2$ = zmierz odległość pomiędzy filtrem a zewnętrzną krawędzią górnego pierścienia

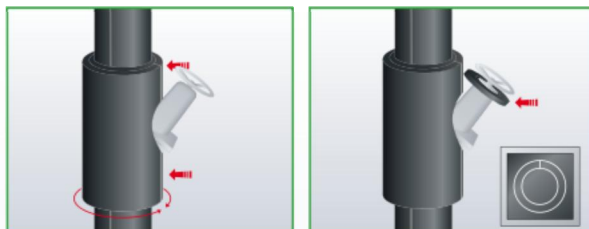
e = średnica kołnierza króćca (filtra)

c = obwód pierścieni

Ważne: Pomiaru obwodu dokonuj paskiem izolacji Armaflex o grubości zgodnej z grubością planowanej izolacji.

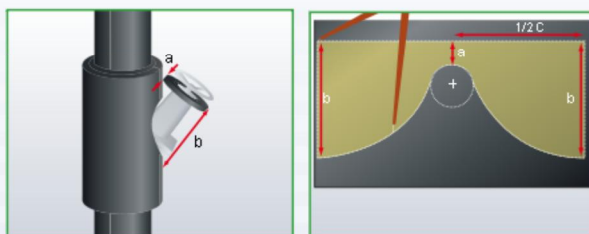
Uwaga: Nie rozciągaj paska podczas pomiaru.

Przenieś otrzymane wymiary na płytę Armaflex i zaznacz linie cięcia wymagane dla korpusu zaworu.



Dotnij płytę i zamontuj ją wokół korpusu zaworu przyklejając klejem Armaflex do powierzchni i sklejając wzdłużnie.

Wytnij pierścień z izolacji Armaflex o wewnętrznej średnicy równej zewnętrznej średnicy izolowanego gniazda ukośnego filtra. Stosując klej Armaflex zamontuj pierścień na końcu izolowanego odcinka, tak jak pokazano na rysunku. Zachowaj zasady z poprzednich rozdziałów.



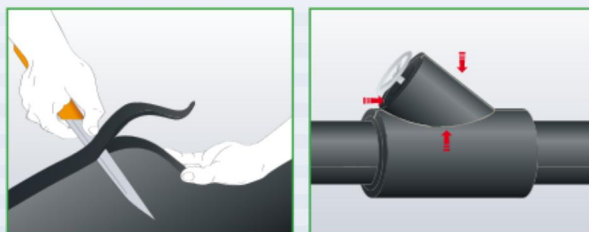
Zmierz

a = minimalną odległość od pierścienia z izolacji Armaflex do izolacji pokrywającej korpus zaworu.

b = maksymalną odległość od pierścienia z izolacji Armaflex do izolacji pokrywającej korpus zaworu.

W tym elemencie wycinanym z płyty Armaflex "c" oznacza obwód gniazda ukośnego filtra. Zaznacz wymiary jak na rysunku i wytnij element.

Uwaga: pokazany na rysunku okrąg ma średnicę równą $\frac{1}{4}$ średnicy korpusu zaizolowanego zaworu i jest styczny do okręgów o promieniu b .



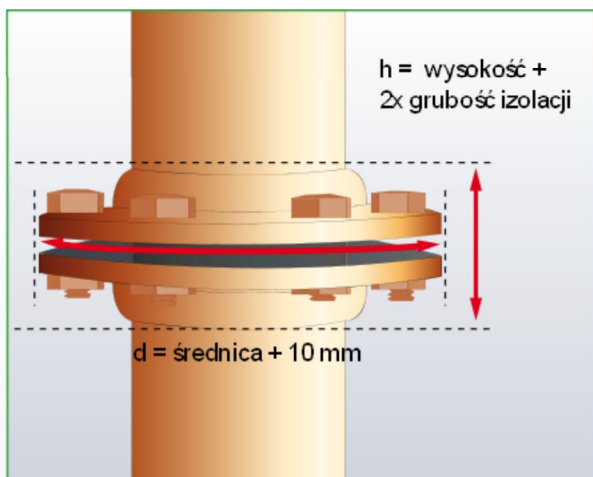
Sfazuj wewnętrzną krawędź w najwyższym miejscu (tam gdzie izolacja spoczywa na korpusie zaworu).

Nałóż klej na krawędzie, pozwól na przeschnięcie, następnie przyklej element wokół kołnierza króćca oraz do obudowy korpusu zaworu.

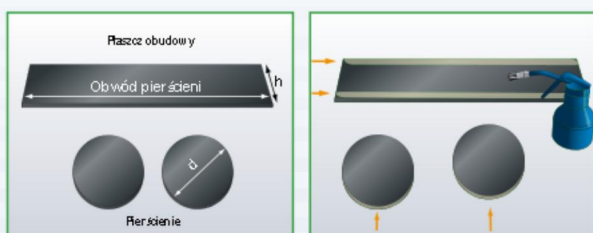
IZOLOWANIE KOŁNIERZA

Poniższy dział poświęcono technice izolowania kołnierza.

W przypadku instalacji chłodniczej lub klimatyzacyjnej zaleca się wypełnienie przestrzeni pomiędzy nakrętkami paskami izolacji Armaflex.



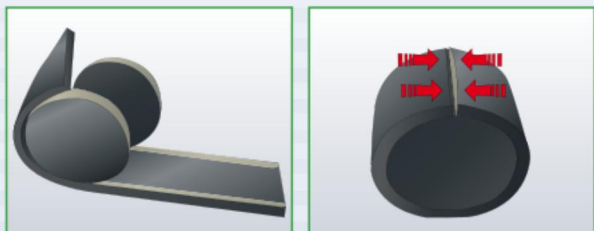
Grubościomierzem lub miarką zmierz zewnętrzną średnicę kołnierza. Do otrzymanej wartości dodaj 10 mm. Zmierz wysokość kołnierza (wraz z nakrętkami) i dodaj 2x grubość stosowanej izolacji.



Przenieś otrzymane wymiary na izolację Armaflex. Narysuj cyrklem dwa koncentryczne okręgi. Powtórz tę czynność na drugim fragmencie płyty izolacji. Wytnij dwa pierścienie z Armaflexu.

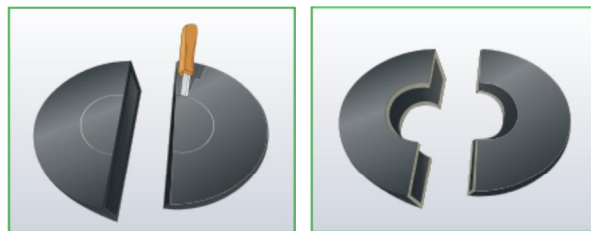
Zmierz średnicę pierścieni.

Ważne: Pomiaru dokonuj paskiem izolacji Armaflex o grubości zgodnej z grubością planowanej izolacji. Nie rozciągaj paska podczas pomiaru.



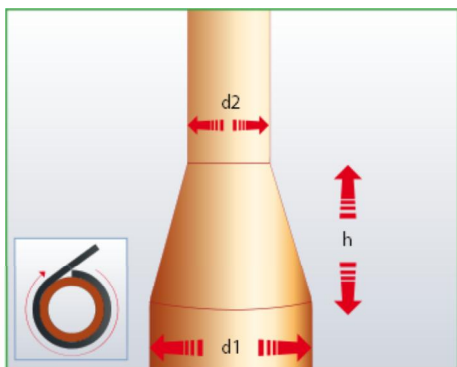
Owiń płaszcz obudowy wokół pierścieni, nie naciągaj podczas nakładania. Sprawdź czy elementy pasu-

ją do siebie. Następnie przyklej płaszcz obudowy do pierścieni. Połącz krawędzie przeciwległych końców płaszcza.



Stosując ostry nóż wytnij okrągłe otwory odpowiadające średnicy zaizolowanej rury.

Przetnij obudowę na dwie połowy, dopasuj je wokół kołnierza i sklej ze sobą. Pierścienie obudowy przyklej na mokro do zaizolowanej rury po obu stronach kołnierza.

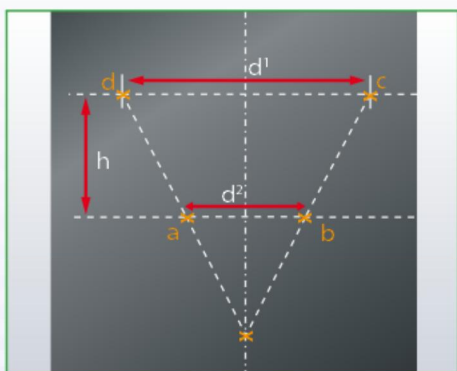
ZWĘŻENIE (KONFUZOR) Z PŁYT ARMAFLEX

Zmierz następujące wartości

h = wysokość zwężenia z uwzględnieniem obu spawów

$d1$ = średnica większej rury + 2x grubość izolacji

$d2$ = średnica mniejszej rury + 2x grubość izolacji

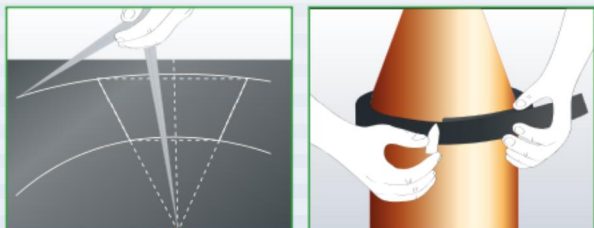


Narysuj linię środkową.

Wymiary $d1$ i $d2$ zaznaczone są na każdym z końców, tak jak przedstawia rysunek, w celu wyznaczenia punktów a, b, c i d (żółte oznaczenia pokazują miejsca przecięcia).

Odległość pomiędzy liniami $d1$ i $d2$ to wysokość h .

Przedłuż linie d-a i c-b, tak by przecięły się na przedłużeniu linii środkowej.

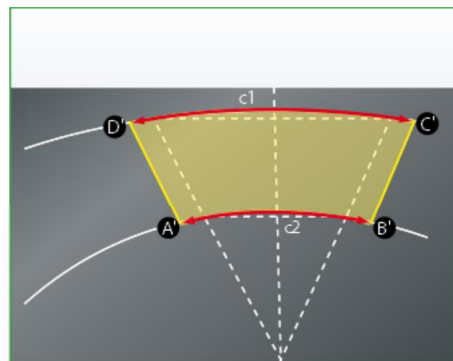


Z punktu przecięcia narysuj dwa łuki przechodzące przez a-b i d-c.

Zmierz obwód $c1$ (duża rura) i $c2$ (mała rura).

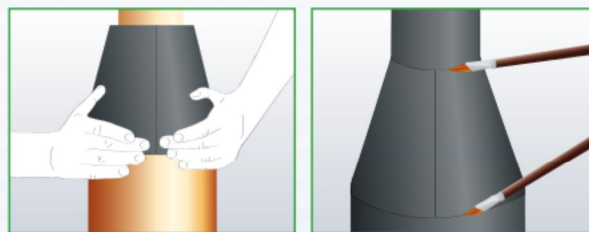
Ważne: Pomiaru dokonuj paskiem izolacji Armaflex o grubości zgodnej z grubością planowanej izolacji.

Uwaga: Nie rozciągaj paska podczas pomiaru.



Nanieś oba obwody przy użyciu pasek zastosowanych do pomiaru obwodów i zaznacz ostateczne wymiary fragmentu izolacji przeznaczonego do zaizolowania zwężenia.

Wytnij element małym ostrym nożem (żółty obszar wskazuje linie cięcia).

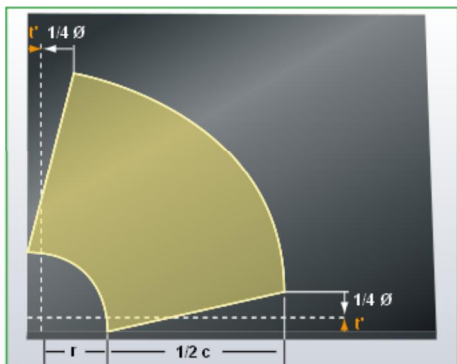


Nałóż cienką warstwę kleju na łączone krawędzie, pozwól na przeschnięcie. Zamontuj element wokół zwężenia. Połącz krawędzie ze sobą, najpierw na jednym końcu, następnie na drugim.

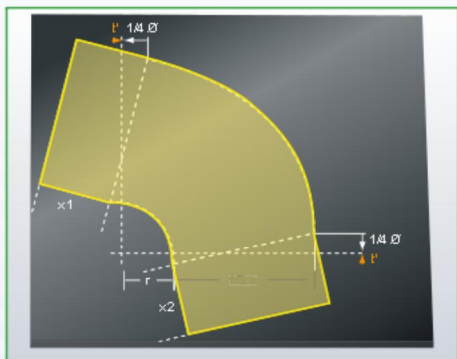
Zamontuj na ścisk izolację na rurach po obu stronach zwężenia i sklej na mokro połączenia czołowe.

ŁUK DWUCZĘŚCIOWY Z PRZEDŁUŻENIEM Z PŁYT ARMAFLEX

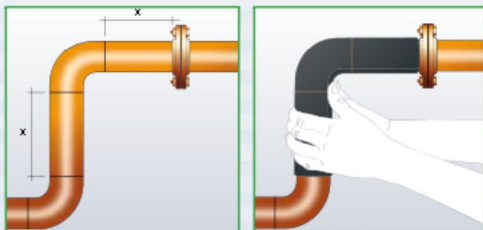
W niektórych przypadkach kolnierze, zawory itp. umieszczone są w pobliżu kolan. W takich sytuacjach praktyczniejsze jest izolowanie obu elementów jako jednego.



1. Utwórz dwuczęściowy łuk, tak jak pokazano na stronie 16 tej instrukcji.



2. Zaznacz wymagane przedłużenie x na obu końcach pod kątem 90° .
3. Wytnij pierwszą połowę wydłużonego łuku. Wykorzystaj wyciętą formę jako wzór do wycięcia drugiej połowy łuku.
4. Połącz części ze sobą nakładając klej Armaflex na krawędzie.
5. Pozwól, aby klej podsechł i połącz części, tak jak pokazano na stronie 16.



6. Umieść łuk na kolanie. Nanieś klej, pozwól na przeschnięcie, a następnie dociśnij do siebie klejone krawędzie.

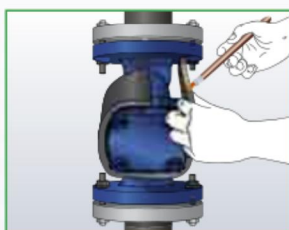
OBUDOWA FILTRA Z PŁYT ARMAFLEX

1. Zaizoluj rurę do kołnierza



2. Zmierz najkrótszą i najdłuższą odległość pomiędzy filtrem a niezaizolowanym korpusem filtra. Do otrzymanych wymiarów dodaj grubość izolacji filtra.
3. Zmierz obwód demontowalnej obudowy filtra.

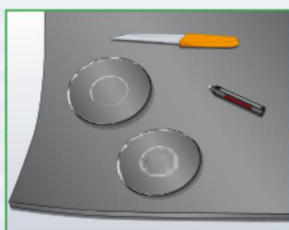
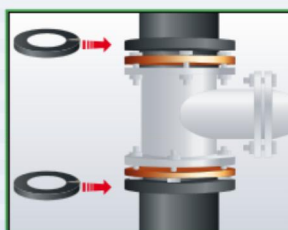
Ważne: Pomiaru obwodu dokonuj paskiem izolacji Armaflex o grubości zgodnej z grubością planowanej izolacji. Nie rozciągaj paska podczas pomiaru.



4. Przenieś obwód na płytę Armaflex i zaznacz linię przechodzącą przez środek.
5. Na każdym z końców zaznacz najdłuższą odległość pomiędzy filtrem a niezaizolowanym korpusem filtra, a w środku najkrótszą odległość.

Uwaga: z uwagi na to, że filtr na ogół wystaje z izolacji korpusu zaworu, należy zwiększyć głębokość obudowy filtra o grubość izolacji korpusu, w celu uzyskania niezbędnej powierzchni połączenia sklejanego.

6. Wytnij obudowę filtra z płyty i zamontuj na filtrze sklejając wzdłużnie klejem Armaflex. Nie przyklejaj do krawędzi pokrywy filtra.

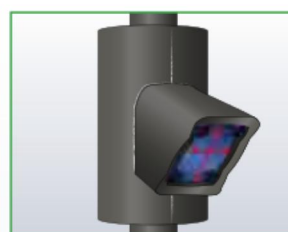
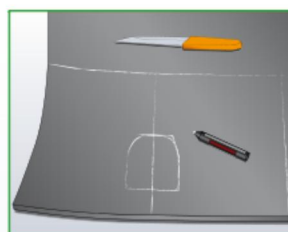


7. Grubościomierzem lub miarką wyznacz średnice następujących elementów:
 - rur zaizolowanych Armaflexem
 - kołnierza zaworu filtrującego
8. Przenieś te wymiary na płytę Armaflex. Zaznacz cyrkiem dwa koncentryczne okręgi. Powtórz tę czynność

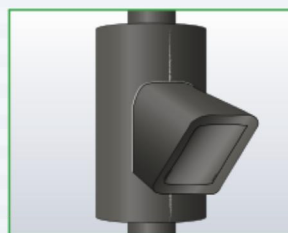
na drugim fragmencie płyty izolacji. Wytnij dwa pierścienie z izolacji Armaflex i zamontuj na zaizolowanej rurze po obu stronach korpusu.

9. Zmierz odległość pomiędzy zewnętrznymi krawędziami pierścieni. Używając paska izolacji Armaflex o tej samej grubości, co planowana izolacja, zmierz obwód pierścieni.

10. Nanieś otrzymane wymiary na płytę Armaflex.

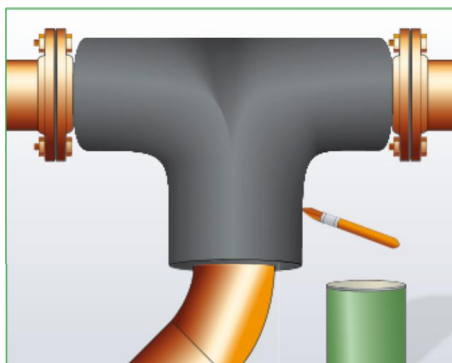
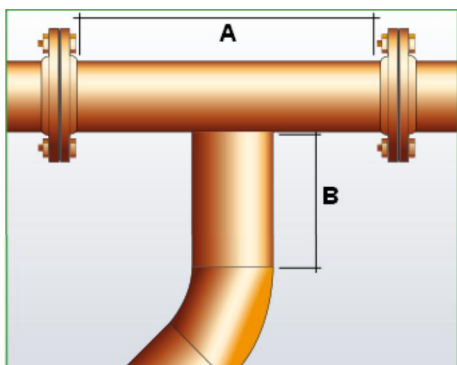


11. Zaznacz linię środkową i kontur filtra. Dotnij płytę, wytnij otwór na filtr i nałóż klej na krawędź wzdłużną.
12. Zamontuj płytę na korpusie zaworu i przyklej do pierścieni używając kleju Armaflex, sklej na mokro z obudową filtra.
13. Zmierz wysokość i szerokość pokrywy filtra, zwiększając je trochę w celu uzyskania połączenia na ścisk, nanieś wymiar na płytę Armaflex i wytnij element izolacji stanowiący wieko.
14. Sklej na mokro wieko z obudową filtra.

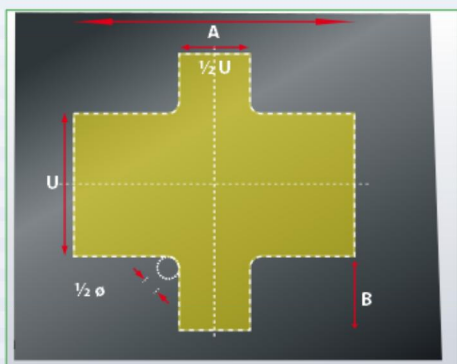
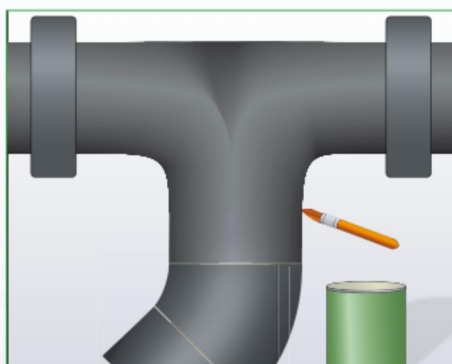


Uwaga: chociaż filtr musi być okresowo czyszczony, nie zaleca się stosowania zdejmowanej obudowy na instalacjach chłodniczych i klimatyzacyjnych. Korzystniej jest każdorazowo odcinać wieko filtra i ponownie je przyklejać. W przypadku stosowania obudowy zdejmowanej może zachodzić kondensacja na nieuszczelnionych stykach izolacji.

IZOLOWANIE TRÓJNIKA PŁYTAMI ARMAFLEX



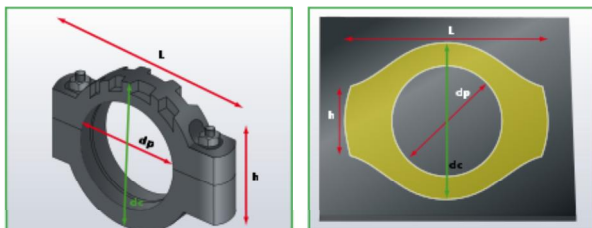
1. Przy pomocy paska Armaflexu o tej samej grubości, co planowana izolacja zmierz obwód (c) niez izolowanej rury wzdłużnej (rozgałęzienie powinno mieć tę samą średnicę).
2. Zmierz długość odcinka (A) rury wzdłużnej, który należy zaizolować.
3. Zmierz długość (B) odcinka rozgałęzienia, który należy zaizolować.
4. Przenieś otrzymane wymiary na płytę Armaflex, tak jak przedstawiono na rysunku i narysuj pionowe i poziome linie środkowe. Wymiar A to całkowita szerokość, a wymiar B to całkowita wysokość wycinanego kształtu.
5. W każdym narożu wewnętrznym otrzymanego kształtu narysuj okrąg styczny o średnicy równej połowie średnicy rury wzdłużnej.
6. Wytnij fragment izolacji tak jak na rysunku.



8. Nanieś klej na wszystkie krawędzie, pozwól na przeschnięcie, a następnie połącz wokół trójnika.
9. W przypadku trójników z kołnierzami, najpierw należy zaizolować trójnik zgodnie ze sposobem zaprezentowanym powyżej, a następnie kołnierze, tak jak pokazano na rysunkach.

IZOLOWANIE ZŁĄCZEK BEZKOŁNIERZOWYCH TYPU VICTAULIC PŁYTAMI ARMAFLEX

1. Zaizoluj rurę do złączki.



2. Zmierz

dc = średnicę zewnętrzną złączki

dp = średnicę zewnętrzną zaizolowanej rury graniczącej ze złączką

h = wysokość śrub

L = szerokość złączki

3. Jeżeli różnica między dc i dp jest zbyt mała (min. 2 cm), żeby wyciąć dysk (punkt 8), należy najpierw zaizolować złączkę, a następnie rurę. Wtedy dp = średnica zewnętrzna niezaizolowanej rury. Wykorzystując ½ wartości dc (średnica złączki) jako promień, nanieś wycinek okręgu na płytę Armaflex i narysuj poziomą linię przechodzącą przez środek.

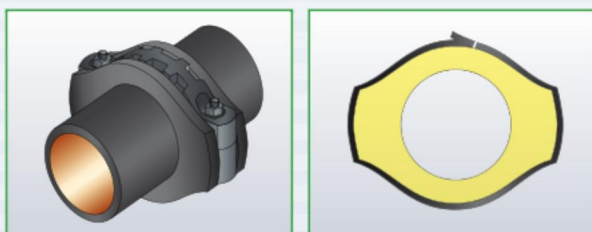
4. Ze środka linii odmierz szerokość złączki.

5. Na obu końcach zaznacz wysokość śrub pod kątem 90° do linii środkowej.

6. Połącz cztery skrajne punkty oraz narysowany łuk styczną linią, tak by otrzymać owal.

7. Zmierz średnicę zaizolowanej rury dp i nanieś ją na płytę Armaflex.

8. Wytnij dysk i wykorzystaj go jako szablon do wycięcia drugiego.

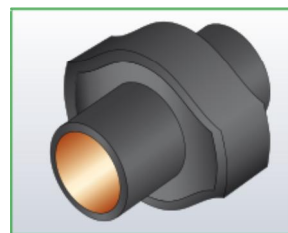


9. Przyklej oba dyski zaraz obok złączki, tak jak pokazano na rysunku. Połączenie z zaizolowaną rurą na ścisk, sklejać na mokro.

10. Zmierz obwód dysku i odległość pomiędzy zewnętrznymi płaszczyznami dysków.

Nanieś te wymiary na płytę Armaflex.

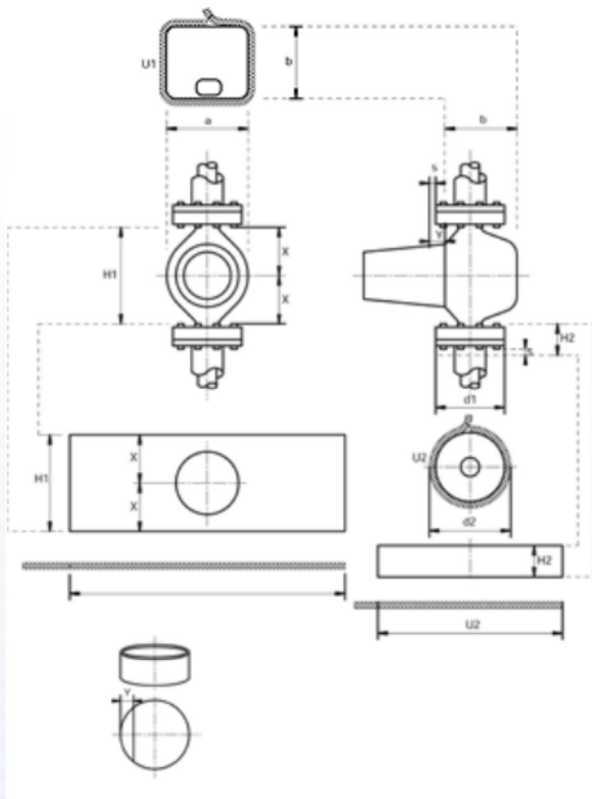
Ważne: Pomiaru dokonuj paskiem izolacji Armaflex o grubości zgodnej z grubością planowanej izolacji. Nie rozciągaj paska podczas pomiaru.



11. Wytnij ten fragment i przyklej go na dyski z Armaflexu wokół złączki.

IZOLOWANIE POMP PŁYTAMI ARMAFLEX

Pompy to urządzenia występujące w różnych kształtach i rozmiarach. Poniższy rozdział zawiera ogólne wskazówki i procedury, które mogą być stosowane i modyfikowane wedle potrzeb, podczas izolowania większości pomp.



1. Wytnij dwa dyski z izolacji Armaflex zgodnie z wymiarami korpusu pompy.
2. Zmierz obwód dysków.
Ważne: Pomiaru dokonuj paskiem izolacji Armaflex o grubości zgodnej z grubością planowanej izolacji. Nie rozciągaj paska podczas pomiaru.
3. Z płyty Armaflex wytnij element izolujący korpus pompy.
4. Stosując płytę Armaflex, wytnij otwór na silnik pompy. Tak jak pokazano na rysunku sfazuj krawędzie po wewnętrznej stronie (y).
5. Przyklej oba dyski do izolacji korpusu pompy. Umieść izolację na pompie i nałóż klej. Pozwól, aby klej podsechl, a następnie dociśnij powierzchnie do siebie.
Uwaga: w okolicy silnika pompy zastosuj samoprzylepną taśmę Armaflex w celu wzmocnienia mocowania izolacji do korpusu pompy.
6. Kołnierze należy izolować tak, jak pokazano na stronie 22.

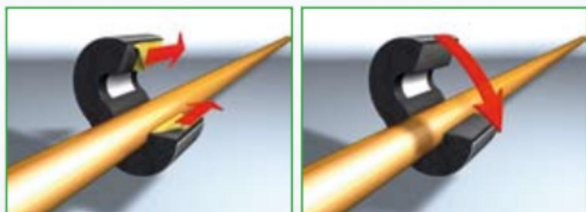
MONTAŻ UCHWYTÓW IZOLACYJNYCH DO RUR

W celu uniknięcia kondensacji i wyeliminowania mostków termicznych na instalacjach chłodniczych i klimatyzacyjnych, w miejscach podwieszeń rur należy stosować systemowe uchwyty do rur Armafix.

W zależności od przyjętych rozwiązań konstrukcyjnych w miejscach podwieszeń rur występują często mostki termiczne, które można wyeliminować stosując uchwyty izolacyjne Armafix.

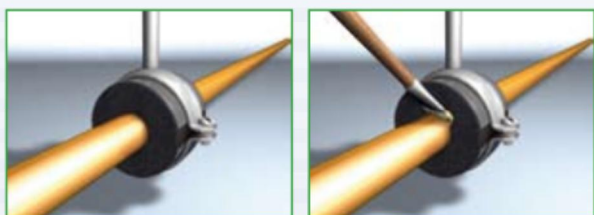
Uchwyt do rur Armafix to izolacja Armaflex ze sztywną, spienioną i odporną na ściskanie wkładką nośną wykonaną z PUR/PIR. Wkładka nośna przejmuje ciężar i zapewnia odizolowanie termiczne rury.

Na obwodzie zewnętrznym Armafix wykonany jest obejmą aluminiową, która służy jako powierzchnia nośna i jednocześnie zabezpiecza wkładkę PUR/PIR przed wilgocią.



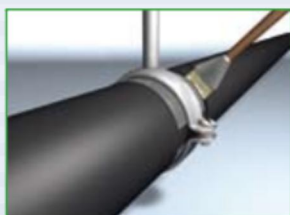
Zainstaluj uchwyt Armafix na rurze, usuń żółty pasek ochronny z obu stron. Sklej krawędzie mocno dociskając.

Uwaga: Dobierz właściwy uchwyt Armafix (minimalna grubość izolacji).



Zainstaluj obejmę nośną.

Ważne: W uchwycie elementem nośnym jest wyłącznie wkładka PUR/PIR, należy właściwie ustawić uchwyt Armafix względem rury.



Zamontuj izolację Armaflex po obu stronach uchwytu Armafix. Sklej końce na mokro z uchwytem Armafix używając kleju Armaflex.

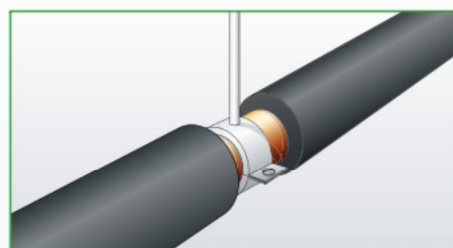
Uwaga: Upewnij się, że izolacja rury jest montowana na ścis.

IZOLOWANIE MIEJSC PODWIESZEŃ RUR

Armacec zaleca stosowanie uchwytów systemowych Armafix. Zastosowanie standardowych obejm niez izolowanych nie zapewnia pełnej szczelności izolacji i ochrony przed kondensacją.

Podczas izolowania standardowych obejm niez izolowanych należy przestrzegać poniższych zasad:

Uwaga: W przypadku izolowania rur instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych należy zwrócić szczególną uwagę na szczelność połączeń.



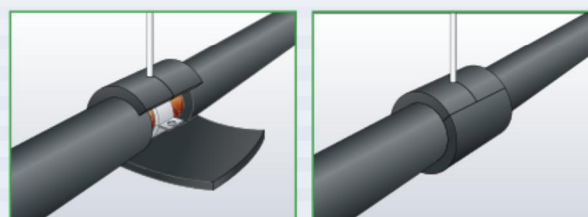
1. Zamontuj Armaflex jak najbliżej obejmy, z obu stron. Przyklej końce otuliny do rury klejem Armaflex.

Uwaga: Na instalacjach chłodniczych i klimatyzacyjnych zaizoluj obejmy odpowiednią otuliną Armaflex lub samoprzylepną taśmą Armaflex.



2. We fragmencie otuliny Armaflex o odpowiednio większej średnicy wytnij mały otwór by umożliwić przejście króćca gwintowanego i rozetnij otulinę wzdłuż małym ostrym nożem.

Uwaga: Na dużych średnicach stosuj płyty Armaflex.



3. Umieść rękaw z Armaflexu nad miejscem podwieszenia, zaznacz i utnij faktyczny obwód rękawa.

Połącz i sklej miejsca styku wokół całej izolacji klejem Armaflex, szczególnie starannie wykonaj połączenie w miejscu przejścia króćca.

IZOLOWANIE INNYCH UCHWYTÓW RUR

Uchwyty Armafix stanowią najlepsze rozwiązanie tworzące w pełni szczelny i zapobiegający kondensacji system podwieszania instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych.

Często obejmy chłodnicze wykonane z PUR/PIR stanowią element izolacyjny podwieszania rur.

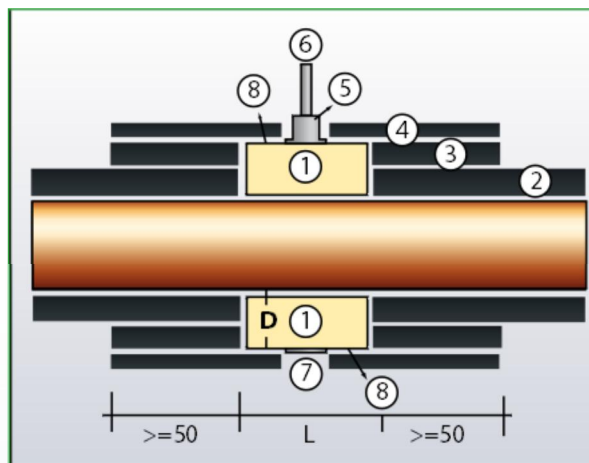
W tych sytuacjach ważne jest, aby stworzyć paroszczelne połączenie pomiędzy obejmami i izolacją Armaflex.

Liczne testy jakości połączeń sklepanych izolacji kauczukowych z obejmami PUR/PIR oraz wiele zgłaszanych usterek wykazują, że tego rodzaju połączenia nie zawsze zapewniają wymaganą jakość sklepania. Połączenie sklepane stanowi mostek termiczny, na którym może pojawić się kondensacja, zatem odpowiednie klejenie w tych miejscach wymaga szczególnej uwagi.

Wykonanie połączenia zgodnie z poniższymi zasadami zapewnia jego wymaganą jakość, ale nie zastępuje uchwyty systemowego Armafix.

1. Wyczyść powierzchnię obejmę płynem czyszczącym Armaflex.
2. Nałóż klej Armaflex na powierzchnie, które mają być klejone. Pozwól na pełne wyschnięcie pierwszej warstwy kleju Armaflex.
3. Nałóż drugą cienką warstwę kleju Armaflex na obie powierzchnie, obejmę i izolację. Po przeschnięciu kleju obie powierzchnie należy do siebie docisnąć.
4. Jeżeli połączenie czołowe jest wykonywane na ścisk, stosuj klejenie na mokro, przy czym powierzchnia obejmę musi być wstępnie pokryta warstwą kleju (patrz powyżej).
5. Jeżeli jest to niezbędne podwój grubość izolacji Armaflex do średnicy obejmę PUR.
6. W celu zabezpieczenia połączeń czołowych owiń je na zakładkę paskiem izolacji Armaflex przyklejając go na całej powierzchni.

Schematyczne połączenie otuliny Armaflex z obejmą wykonaną ze sztywnej pianki PUR



- ① obejma wykonana ze sztywnej pianki PUR
- ② otulina Armaflex
- ③ podwójna warstwa izolacji Armaflex
- ④ nakładka (pasek) Armaflex (grubość ≥ 9 mm)
- ⑤ połączenie gwintowane
- ⑥ króciec (pręt) gwintowany
- ⑦ obejma rury (dwuczęściowa, cynkowana)
- ⑧ okładzina aluminiowa