

Kleje i mastyki



System termoizolacji FOAMGLAS® oferuje zestaw komponentów w postaci klejów, mastyków, wypełniaczy spoin oraz łączników produkowanych specjalnie dla tej technologii z uwzględnieniem specyfików materiałowo-technologicznych w celu zapewnienia jak najlepszej współpracy elementów składowych.

Dobór produktów ułatwia poniższe zestawienie – tabela zawierająca:

- nazwę wyrobu
- opis
- możliwości zastosowania
- barwę produktu
- normy zużycia
- konieczne narzędzia
- temperaturę pracy
- temperaturę aplikacji
- współczynnik oporu dyfuzyjnego
- gęstość materiału
- opis opakowania
- ilość komponentów i sposób przygotowania
- sposób czyszczenia narzędzi
- okres przechowywania

Lp.	Produkt	Opis	Zastosowanie
1	PC® 88 ADHESIVE	Dwukomponentowy klej do łączenia elementów izolacji FOAMGLAS® między sobą lub do przyklejania jej do podłoża betonowego, stalowego, aluminiowego, tworzy elastyczną spoinę.	Łączenie elementów FOAMGLAS® Wykonywanie spoin między elementami FOAMGLAS®. Klejenie w kontakcie z ziemią.
2	PC® 56 ADHESIVE	Dwukomponentowy klej do łączenia elementów izolacji FOAMGLAS® między sobą lub do przyklejania jej do podłoża betonowego, murowanego, kontakt ze stalą warunkowy.	Łączenie elementów FOAMGLAS®. Wykonywanie spoin między elementami FOAMGLAS®. Klejenie w kontakcie z ziemią, warstwa ochronna.
3	PC® 74 A2	Dwukomponentowy klej do łączenia elementów izolacji FOAMGLAS® między sobą lub do przyklejania jej do podłoża. Odporność ogniowa A2.	Wykonywanie powłok ochronnych na elementach FOAMGLAS® szczególnie w kanałach klimatyzacyjnych i na instalacjach klimatyzacji.
4	PC® 86T	PC® 86T – emulsja bitumiczna do zabezpieczania powierzchni elementów FOAMGLAS® oraz stosowana jako podłoże do wbudowywania elementów.	Łączenie elementów FOAMGLAS® z betonem. Zabezpieczanie powierzchni zewnętrznej.
5	PC® 18	Klej bitumiczny do klejenia elementów FOAMGLAS® do betonu, stali i murów.	Klejenie elementów FOAMGLAS® instalacji i urządzeń klimatyzacji.
6	PC® HIGH TEMPERATURE ANTI-ABRASIVE	Mieszanka cementowo-gipsowa z wypełniaczami mineralnymi odporna na wysokie temperatury.	Zabezpieczenie powierzchni styku elementów FOAMGLAS® z rurociągami, urządzeniami technicznymi o wysokiej temperaturze.
7	PC® 85 POWDER	Nieorganiczny proszek do ochrony powierzchni styku elementów FOAMGLAS®.	Ochrona powierzchni styku elementów FOAMGLAS® w termoizolacji dna zbiorników.
8	PITTCOTE® 300	Jednokomponentowy mastyk na bazie bitumów, elastyczny, tworzy barierę paroszczelną.	Zabezpieczenie powierzchni zewnętrznej elementów FOAMGLAS®.
9	PITTCOTE® 404	Elastyczny mastyk do zabezpieczania powierzchni zewnętrznych elementów FOAMGLAS® przed działaniem wody.	Zabezpieczenie powierzchni zewnętrznej FOAMGLAS®.
10	PITTSEAL® 444	Jednokomponentowy elastyczny klej do łączenia elementów FOAMGLAS®.	Uszczelnienie spoin między elementami FOAMGLAS®.
11	PC® 80 M	Dwukomponentowa nieorganiczna sucha zaprawa.	Łączenie elementów FOAMGLAS® pracujących w niskich i wysokich temperaturach.
12	PC® FABRIC 79P	Syntetyczna siatka o dużej elastyczności stosowana z mastykami PC®.	Zabezpieczenie powierzchni zewnętrznej elementów FOAMGLAS®, rurociągi, zbiorniki.
13	PC® FABRIC 79G	Siatka z włókna szklanego stosowana z mastykami PC®, odporna na działanie ługów.	Zabezpieczenie powierzchni zewnętrznej elementów FOAMGLAS®, rurociągi, zbiorniki.
14	PITTWRAP® STANDARD	Ochronna powłoka na bazie bitumów, wielowarstwowa z wkładkami z folii aluminiowej i siatki z włókna szklanego.	Ochronna powłoka rurociągów zagłębionych w ziemi.
15	PC® 164	Jednokomponentowy mastyk na bazie żywic epoksydowych.	Zabezpieczenie powierzchni zewnętrznych elementów FOAMGLAS® - ściany, stropy od wnętrza, chłodnie.
16	PC® 78	Organiczny tynk kryjący z uziarnieniem 1-5 mm na bazie żywic.	Wykończenie powierzchni zewnętrznej.

Lp.	Barwa	Zużycie /min./	Narzędzia	Temperatura pracy	Temperatura aplikacji	μ	Gęstość	Opakowanie	Ilość składników Przygotowanie	Czyszczenie narzędzi	Przechowywanie
1	czarna	3 kg/m ²	packa zębata mieszarka pompa	min. - 40°C max. + 80°C na stali nierdz. - 55°C na stali węgl. i betonie	klej + 20 do + 35°C	+/- 23000	1,15 kg/dm ³	pojemnik 15,8 kg lub 7,9 kg	2 wymieszanie składników w proporcji 47:1	spirytus rozpuszczalnik	2,5 roku t > 0° do + 45°C
2	czarna	2,5 – 4 kg/m ²	packa zębata mieszarka pompa	- 15 do + 45° C	podłoże: + 2 - + 35°C klej: +10 -+ 30°C	+/- 40000	1,2 kg/dm ³	pojemnik 28 kg 12 kg	2 wymieszanie składników w proporcji 3:1	woda	6 mie. t > 0°C
3	szara	4 kg/m ²	packa zębata mieszarka	- 30 do + 80° C	+ 5 do + 40° C	+/- 20	1,4 kg/l	pojemnik 25 kg	2 płyn : proszek 4 : 1	woda	6 mie. t > 0°C
4	czarna	5 kg/m ² podłoże 2 kg/m ² zab.pow.	packa zębata rękawica	- 10 do + 90° C	+ 5 do + 25° C	+/- 300	1,15 kg/dm ³	pojemnik 25 kg	1	woda	t > 0° do + 45°C
5	czarna	3 kg/m ²	packa metalowa pistolet	- 30 do + 90° C	+ 10 do + 30° C			tuby 310 g 600 g	1	rozpuszczalnik	1 rok t < 30°C
6	biała	0,4 – 0,8 kg/m ²	szczotka	+20 do + 350° C i temp. < - 180° C	+ 5 do + 40° C		proszek 0,7 kg/dm ³	worek 40 kg	1 + woda	woda	6 mie. nie zawila
7	biała	1,2 kg/m ²	gumowa packa	- 200 do + 350° C	+ 5 do + 40° C		0,69 kg/dm ³	worek 40 kg	1		6 mie. nie zawila
8	czarna	1,5 do 2 kg/m ²	packa pędzel	- 40 do + 80° C	+ 10 do + 40° C	+/- 65000	1,05 kg/dm ³	pojemnik 21,5 kg	1	rozpuszczalnik	2,5 roku t: 0° do +45°C
9	biała	2,5 do 3,5 kg/m ²	packa	- 35 do + 80° C	podłoże: +2 - + 35°C klej: +10 -+ 30°C	+/- 2500	1,29 kg/dm ³	pojemnik 21,5 kg	1	woda	1,5 roku t: 0° do + 45°C
10	szara	5,2 kg/m ² spo.0,25 kg/m 3x50 mm	packa	- 50 do + 80° C	+ 10 do + 25° C	+/- 23000	1,50 kg/dm ³	pojemnik 28 kg	1	spirytus rozpus.	2 lata t: 0° do + 45°C
11	szara	5 kg/m ²	packa zębata mieszarka	- 196 do + 320° C	+ 5 do + 40° C	+/- 30	1,46 kg/dm ³	proszek – worek 25 kg płyn p.5,7kg	2 mieszanka 100 : 23	woda	2 lata t > 0°C
12	biała	1,1 m ² /m ²	nożyce	- 35 do + 80° C	> 0° C		90 g/m ²	rolka 1 x 45 m	1		
13	biała	1,1 m ² /m ²	nożyce	- 35 do + 80° C	> 0° C		265 g/m ²	rolka 1 x 50 m	1		
14	czarna	1,1 m ² /m ²	nożyce	0 do + 90° C	> 0° C		3,25 kg/m ²	0,61x15,24 m 0,1 x15,24 m	1		
15	biała	3,5 kg/m ²	packa	- 20 do + 35° C	+ 5 do + 25° C		1,7 kg/dm ³	pojemnik 25 kg	1	woda	1 rok t > 0°C
16	biała	1,0 do 6,5 kg/m ²	packa	- 10 do + 50° C	+ 5 do + 20° C			pojemnik 30 kg	1	woda	6 m. t > 0°C